

EP 5612 und PUR 5711 Schnellhärtendes Zugankerharz (Vergussmasse) Zubehör für Kabel und Verbindungselemente

- Zur Werks-/Lager- und Streckenverkappung von Verbindungselementen
- Zum Ausspritzen von zugfesten Kableseelen



Allgemeine Produktdaten

Die Harzkomponente und der Härter vernetzen nach Vermischung relativ schnell und haften auf Oberflächen verschiedenster Art.

Vorteile:

- doppelte Zeiteinsparung
- einfache Handhabung
- wirtschaftlich
- sicher und sauber
- kostengünstig
- sofort und überall einsatzbereit

Drei Arbeitsschritte bis zur perfekten 2-Komponenten-Mischung:

1. Mischer auf der Kartusche befestigen.
2. Kartuschenstempel zurückziehen und Kartusche in die Pistole setzen.
3. ... pumpen ... und fertig!
Beide Komponenten werden im richtigen Verhältnis und ausreichend gemischt.

Harzreste können beim nächsten Mal, sogar Wochen später noch, verwendet werden.
Es wird lediglich ein neuer Mischer benötigt.

Produktbeschreibung

PUR 5711

ist ein lösungsmittelfreier, niedrigviskoser 2-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethanbasis mit besonders hoher Klebekraft an Metallen, Leicht- und Buntmetallen, Papier, Pappe und Holz. Verbindet Metall und Kunststoff.

EP 5612

ist ein lösungsmittelfreier 2-Komponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis. Durch seine geringe Viskosität kann es ferner als Kombination Klebstoff und Gießharz verwendet werden.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	EP 5612 ⁽¹⁾	PUR 5711
Viskosität (Komp. A/B)	DIN EN ISO 3219	7,5/3,7 Pas	26/0,13 Pas
Dichte (Komp. A/B)	DIN 53479	1,1/1,1 g/cm ³	1,26/1,23 g/cm ³
Mischungsverhältnis (Komp. A/B)	gravimetrisch volumetrisch	80/20 (Gew. Teile) 4/1 (Vol. Teile)	80/20 (Gew. Teile) 4/1 (Vol. Teile)
Farbe der Mischung		transparent gelblich	braun
Feststoffgehalt		100 %	100 %
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	20-30 min	45 min
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5 °C)		
Härtung Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	-	2 h	45 min * 2 h
Härtungsbedingungen/ Anpressdruck	-	> 5 °C kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	> 5 °C kein Anpressdruck erforderlich, fixieren
Shore-Härte A	DIN 53505	92	-
Klebefestigkeiten im Zugversuch Stahl/Stahl (gestrahlt SA2,5) Holz/Holz Glas/Glas PA6/PA6	DIN EN 1465	19 N/mm ² 10,8 N/mm ² 4,4 N/mm ² 0,9 N/mm ²	9 N/mm ² 7,2 N/mm ² 1,4 N/mm ² 4,7 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-	-20 °C bis + 120 °C	-20 °C bis + 100 °C

.../Technische Daten

Eigenschaften	Norm	EP 5612 ⁽¹⁾	PUR 5711
Wasseraufnahme 20 °C / 1 Tag 20 °C / 2 Tage 20 °C / 7 Tage 20 °C / 14 Tage 20 °C / 21 Tage 20 °C / 30 Tage 100 °C / 30 min	ISO 62	+ 0,13 % + 0,26 % + 0,50 % + 0,79 % + 0,93 % + 1,13 % + 0,73 %	+ 0,13 % + 0,20 % + 0,33 % + 0,52 % + 0,65 % + 0,72 % + 0,31 %
Chemische Beständigkeit	-	Alkali, Benzin, Schmierfett, Kühlschmierstoffe, Wasser	Öl, Benzin, Schmierfett
Isolationswiderstand (Schichtstärke 2 mm)	DIN IEC 60167		
Durchgangswiderstand (Schichtstärke 2 mm)	DIN IEC 60093	$10^{10} - m5 * 10^{12} \Omega$	

Bemerkungen:

* Nach dieser Zeit wird das Harz im Mischer hart. Sollte innerhalb dieser Zeit keine Dosierung erfolgen, wird ein neuer Mischer benötigt.

⁽¹⁾ Änderungsstand 09/2017

Montage

Drei Arbeitsschritte bis zur perfekten 2-Komponenten-Mischung

1. Mischer auf der Kartusche befestigen
2. Kartuschenstempel zurückziehen und Kartusche in die Pistole setzen
3. ... pumpen ... und fertig!
Beide Komponenten werden im richtigen Verhältnis und ausreichend gemischt.

Harzreste können beim nächsten Mal, sogar Wochen später noch, verwendet werden.
Es wird lediglich ein neuer Mischer benötigt.

Hinweise

**Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.
Verursacht Verätzungen. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.**

Berührung mit der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen.

Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden!

Lieferprogramm

Art. Nr.	Inhalt je Verpackungseinheit [V.E.]		
35.2 EP5612	4 x Doppelkartusche EP5612 à 400 ml (Komp. A: 320 ml/Komp. B: 80 ml)		
35.2 PUR5711	4 x Doppelkartusche PUR5711 à 400 ml (Komp. A: 320 ml/Komp. B: 80 ml)		

Zubehör:

35.3-900072	Manuelle Kartuschenpistole 4:1 für 400 ml Doppelkartuschen		
35.3-900072	Pneumatische Kartuschenpistole 4:1 für 400 ml Doppelkartuschen		

Hersteller

Vertrieb national

Ihr Vertriebspartner

Vor Ort:



WOIF® GmbH
Zazenhäuser Str. 52
70437 Stuttgart, Germany

Tel. ++49 (0) 711 87 39 41
Fax ++49 (0) 711 87 12 30

Email: service@wolf-systems.com
Internet: www.wolf-systems.com

Alle Angaben, Abbildungen und graphische Darstellungen entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach dem besten Wissen und Gewissen richtig. Sie stellen jedoch keine unverbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Eine solche Zusicherung erfolgt nur über unsere Erzeugnisnormen. Der Anwender muss in eigener Verantwortung über die Eignung dieses Erzeugnisses für den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen. Änderungen unserer Spezifikationen behalten wir uns ohne Vorankündigung vor. Zudem behalten wir uns das Recht vor, ohne Mitteilung an den Käufer Änderungen am Werkstoff oder Verarbeitungen Änderungen vorzunehmen, welche die Einhaltung zutreffender Spezifikationen nicht beeinträchtigen.